

SNI

SNI 06-6319-2000

Standar Nasional Indonesia

Paraffin wax untuk malam batik



Pendahuluan

Standar Nasional Indonesia (SNI) Parafin wax untuk malam batik ini disusun atas pertimbangan :

- 1) SNI parafin wx untuk malam batik belum ada.
- 2) Untuk melindungi konsumen (pengrajin batik) dan membantu produsen.
- 3) Mendukung perkembangan industri tekstil/batik.
- 4) Menunjang ekspor non migas.

Standar ini disusun berdasarkan hasil pembahasan dalam rapat teknis, rapat prakonsensus dilaksanakan di Samarinda pada tanggal 28 Oktober 1999. Terakhir dibahas dalam Rapat Konsensus Nasional yang diselenggarakan di Jakarta pada tanggal 25 Nopember 1999 dan dihadiri oleh wakil-wakil dari produsen, konsumen, lembaga penelitian, lembaga uji dan instansi terkait lainnya.

Standar Nasional Indonesia (SNI) parafin wax untuk malam batik ini disusun oleh Balai Penelitian dan Pengembangan Industri, Departemen Perindustrian dan Perdagangan Samarinda

Daftar isi

	Halaman
Pendahuluan	i
Daftar isi	ii
1. Ruang lingkup	1
2. Acuan	1
3. Definisi	1
4. Syarat mutu.	1
5. Pengambilan contoh	2
6. Cara uji	2
7. Syarat lulus Uji	3
8. Syarat penandaan	3
9. Pengemasan	3

Parafin wax untuk malam batik

1 Ruang Lingkup.

Standar ini meliputi ruang lingkup, acuan, definisi, syarat mutu, pengambilan contoh, cara uji, syarat lulus uji, syarat penandaan dan pengemasan untuk parafin wax untuk malam batik.

2 Acuan

2.1 SNI. 06-3268-1994, Mutu dan cara uji parafin wax padat dan cair

2.2 SNI. 08-0239-1989, Istilah Batik

2.3 *ASTM D 1298-85, Standard Practice for Density, Relative Density (Specific Gravity) or API gravity of crude Petroleum and Liquid Petroleum Products by Hydrometer Method.*

3 Definisi.

Parafin wax untuk malam batik adalah persenyawaan hidrokarbon dengan jumlah atom zat arang antara 16-27 yang merupakan salah satu komponen penyusun malam batik yang bersifat mudah pecah dan mudah dilorot.

4 Syarat mutu

Syarat mutu parafin wax untuk malam batik, ditetapkan seperti pada tabel di bawah ini.

Tabel

Syarat mutu parafin wax untuk malam batik

No.	Jenis Uji	Satuan	Persyaratan
1.	Kerapatan relatif 70 °F/ 4 °C	-	0,76 - 0,78
2.	Titik Leleh	°F/ °C	133 - 148 (50 - 60)
3.	Kadar Minyak	% Berat	2,0 2,8

5 Pengambilan contoh

Cara pengambilan contoh sesuai dengan SNI. 06 - 3268-1994, Mutu dan cara uji Parafin Wax Padat dan cair, butir 5.

6 Cara uji

6.1 Kerapatan Relatif

6.1.1 Prinsip.

Kerapatan relatif (*Specific Gravity*) untuk pengujian ini adalah perbandingan massa dari sejumlah cairan dalam volume tertentu terhadap massa dari air murni yang volumenya sebanding dengan cairan tersebut pada temperatur 15 °C (60 °F).

6.1.2 Peralatan

- a) Termometer
- b) Silinder Hidrometer
- c) Penangas air konstan
- d) Hidrometer

6.1.3 Prosedur

- a) Atur temperatur contoh hingga mencapai suhu 70 °F (15 °C) dengan penangas air konstan.
- b) Kondisikan silinder hidrometer hingga temperaturnya mendekati contoh yang akan diuji.
- c) Pindahkan contoh ke silinder hidrometer yang bersih tanpa cipratan, hindarkan terbentuknya gelembung udara.
- d) Letakkan silinder yang berisi contoh tersebut dalam posisi vertikal dan bebas dari udara yang mengalir (angin).
- e) Pastikan temperatur selama pengujian tidak berubah dan temperatur disekitarnya tidak berubah melebihi 2 °C (5 °F)
- f) Celupkan hidrometer ke dalam contoh secara perlahan. Hindarkan pembasahan batang hidrometer di atas bagian yang tenggelam dalam cairan contoh. Gambaran hidrometer dapat dilihat sebagaimana lampiran A.
- g) Aduk perlahan contoh dengan termometer dan pastikan bahwa Merkurnya tenggelam dalam cairan. Catat temperaturnya segera setelah pembacaan temperatur stabil.
- h) Tekan hidrometer ke bawah kira-kira dua skala ke dalam cairan kemudian lepaskan.
- i) Perkirakan pembacaan skala dilakukan setelah hidrometer tenang, mengambang bebas dari dinding silinder.
- j) Ukur kembali temperatur contoh segera setelah pembacaan nilai hidrometer dan rata-ratakan temperatur sebelum dan sesudah pengujian sebagai temperatur akhir.

Laporkan nilai skala pembacaan hidrometer sebagai kerapatan relatif setelah menggunakan tabel 2 pada lampiran B.

6.2 Titik Leleh.

Cara uji titik leleh sesuai dengan SNI. 06-3268-1994, Mutu dan cara uji Parafin wax padat dan cair, butir 6.2.

6.3 Kadar Minyak.

Cara uji kadar minyak sesuai dengan SNI. 06-3268-1994, Mutu dan cara uji Parafin wax padat dan cair, butir 6.1.

7 Syarat Lulus Uji.

Contoh uji dinyatakan lulus, apabila telah memenuhi persyaratan butir 4.

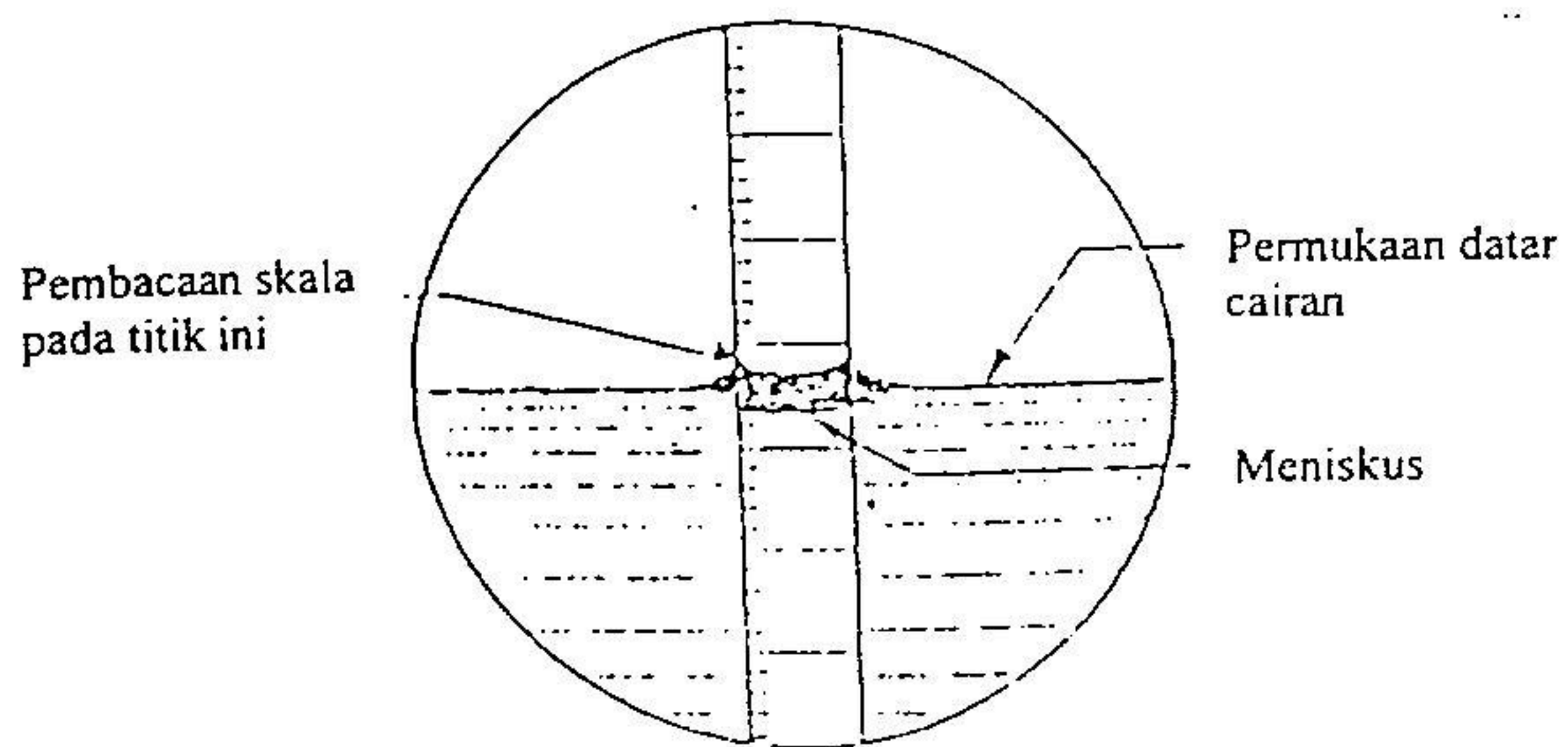
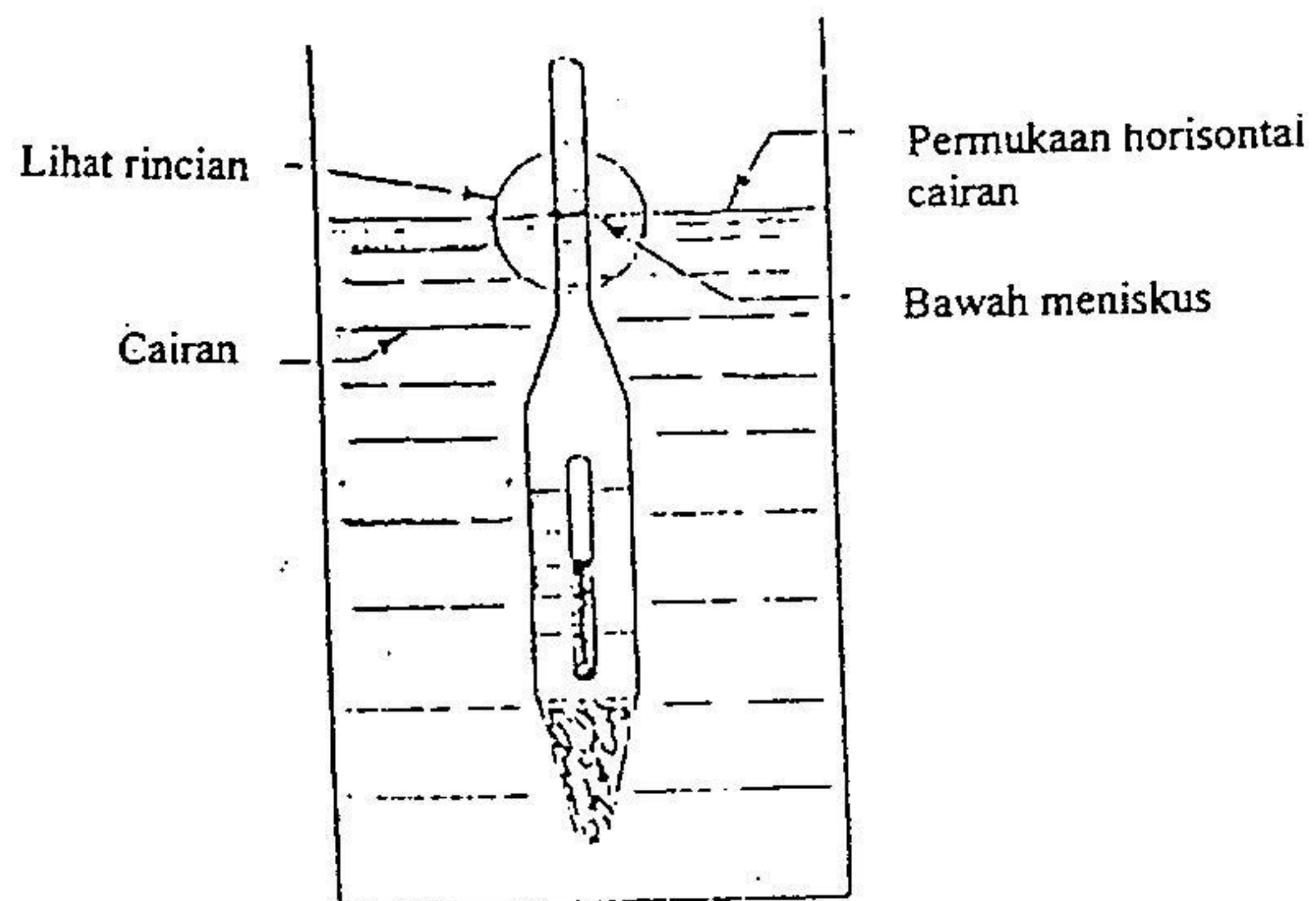
8 Syarat Penandaan

Pada bagian luar kemasan harus dicantumkan keterangan antara lain :

- a) Nama produsen
- b) Nama barang
- c) Berat bersih
- d) Kode Produksi
- e) Peringatan untuk tidak digancu.

9 Pengemasan

Parafin wax untuk malam batik dikemas dalam dua kemasan yang terbuat dari kantong plastik jenis propilen sebagai kemasan primer dan karung plastik sebagai kemasan sekunder yang tidak dipengaruhi atau mempengaruhi isi, aman selama penyimpanan dan pengangkutan.



Rincian

**Gambar
Hidrometer**

Tabel 1
Koreksi kerapatan relatif 60°C produk-produk umum

Temperatur F	Temperatur Pengamatan										Temperatur F
	0,7970	0,7990	0,8010	Hubungan dengan kerapatan relatif 60/60 F				0,8130	0,8150		
				0,8030	0,8050	0,8070	0,8090				
0,0	0,7683	0,7703	0,7727	0,7754	0,7781	0,7807	0,7834	0,7861	0,7887	0,7907	0,0
0,5	0,7685	0,7705	0,7731	0,7757	0,7784	0,7811	0,7837	0,7864	0,7889	0,7910	0,5
1,0	0,7687	0,7708	0,7734	0,7761	0,7787	0,7813	0,7840	0,7867	0,7891	0,7912	1,0
1,5	0,7690	0,7710	0,7737	0,7763	0,7790	0,7816	0,7843	0,7869	0,7893	0,7914	1,5
2,0	0,7692	0,7713	0,7740	0,7766	0,7793	0,7819	0,7845	0,7872	0,7895	0,7916	2,0
2,5	0,7695	0,7716	0,7743	0,7769	0,7796	0,7822	0,7848	0,7875	0,7897	0,7918	2,5
3,0	0,7697	0,7719	0,7746	0,7772	0,7798	0,7825	0,7851	0,7877	0,7899	0,7920	3,0
3,5	0,7699	0,7722	0,7749	0,7775	0,7801	0,7827	0,7854	0,7880	0,7901	0,7922	3,5
4,0	0,7702	0,7726	0,7752	0,7778	0,7804	0,7830	0,7856	0,7883	0,7903	0,7924	4,0
4,5	0,7704	0,7729	0,7755	0,7781	0,7807	0,7833	0,7859	0,7885	0,7905	0,7926	4,5
5,0	0,7707	0,7732	0,7758	0,7784	0,7810	0,7836	0,7862	0,7887	0,7908	0,7928	5,0
5,5	0,7709	0,7735	0,7761	0,7787	0,7813	0,7838	0,7865	0,7889	0,7910	0,7930	5,5
6,0	0,7712	0,7738	0,7764	0,7790	0,7815	0,7841	0,7867	0,7891	0,7912	0,7932	6,0
6,5	0,7715	0,7741	0,7767	0,7792	0,7818	0,7844	0,7870	0,7893	0,7914	0,7934	6,5
7,0	0,7718	0,7744	0,7770	0,7795	0,7821	0,7847	0,7872	0,7895	0,7916	0,7936	7,0
7,5	0,7721	0,7747	0,7772	0,7798	0,7824	0,7849	0,7875	0,7897	0,7918	0,7938	7,5
8,0	0,7724	0,7750	0,7775	0,7801	0,7826	0,7852	0,7878	0,7899	0,7920	0,7940	8,0
8,5	0,7727	0,7753	0,7778	0,7804	0,7829	0,7855	0,7880	0,7901	0,7922	0,7942	8,5
9,0	0,7730	0,7755	0,7781	0,7806	0,7832	0,7857	0,7882	0,7903	0,7924	0,7944	9,0
9,5	0,7733	0,7758	0,7784	0,7809	0,7834	0,7860	0,7885	0,7905	0,7926	0,7947	9,5
10,0	0,7736	0,7761	0,7787	0,7812	0,7837	0,7862	0,7887	0,7908	0,7928	0,7949	10,0
10,5	0,7739	0,7764	0,7789	0,7815	0,7840	0,7865	0,7889	0,7910	0,7930	0,7951	10,5
11,0	0,7742	0,7767	0,7792	0,7817	0,7842	0,7868	0,7891	0,7912	0,7932	0,7953	11,0
11,5	0,7745	0,7770	0,7795	0,7820	0,7845	0,7870	0,7893	0,7914	0,7934	0,7955	11,5
12,0	0,7747	0,7773	0,7798	0,7823	0,7848	0,7873	0,7895	0,7916	0,7936	0,7957	12,0
12,5	0,7750	0,7775	0,7800	0,7825	0,7850	0,7875	0,7897	0,7918	0,7938	0,7959	12,5
13,0	0,7753	0,7778	0,7803	0,7828	0,7853	0,7878	0,7899	0,7920	0,7940	0,7961	13,0
13,5	0,7756	0,7781	0,7806	0,7831	0,7855	0,7880	0,7901	0,7922	0,7942	0,7963	13,5
14,0	0,7759	0,7784	0,7808	0,7833	0,7858	0,7883	0,7903	0,7924	0,7945	0,7965	14,0
14,5	0,7762	0,7786	0,7811	0,7836	0,7861	0,7885	0,7906	0,7926	0,7947	0,7967	14,5
15,0	0,7764	0,7789	0,7814	0,7838	0,7863	0,7887	0,7908	0,7928	0,7949	0,7969	15,0

Kerapatan relatif hasil pengamatan = 0,7970 hingga 0,8150

Nilai ekstrapolasi

Tabel 2
Koreksi kerapatan relatif 60°C produk-produk umum

Temperatur F	Temperatur Pengamatan Hubungan dengan kerapatan relatif 60/60 F										Temperatur F
	0,7970	0,7990	0,8010	0,8030	0,8050	0,8070	0,8090	0,8110	0,8130	0,8150	
15,0	0,7764	0,7789	0,7814	0,7839	0,7863	0,7887	0,7908	0,7928	0,7949	0,7969	15,0
15,5	0,7767	0,7792	0,7817	0,7841	0,7866	0,7889	0,7910	0,7930	0,7951	0,7971	15,5
16,0	0,7770	0,7795	0,7819	0,7844	0,7868	0,7891	0,7912	0,7932	0,7953	0,7973	16,0
16,5	0,7773	0,7797	0,7822	0,7846	0,7871	0,7893	0,7914	0,7934	0,7955	0,7975	16,5
17,0	0,7776	0,7800	0,7824	0,7849	0,7873	0,7895	0,7916	0,7936	0,7957	0,7977	17,0
17,5	0,7778	0,7803	0,7827	0,7851	0,7876	0,7897	0,7918	0,7938	0,7959	0,7979	17,5
18,0	0,7781	0,7805	0,7830	0,7854	0,7878	0,7899	0,7920	0,7940	0,7961	0,7981	18,0
18,5	0,7784	0,7808	0,7832	0,7857	0,7881	0,7902	0,7922	0,7942	0,7963	0,7983	18,5
19,0	0,7786	0,7810	0,7835	0,7859	0,7883	0,7904	0,7924	0,7945	0,7965	0,7985	19,0
19,5	0,7789	0,7813	0,7837	0,7862	0,7885	0,7906	0,7926	0,7947	0,7967	0,7987	19,5
20,0	0,7792	0,7816	0,7840	0,7864	0,7887	0,7908	0,7928	0,7949	0,7969	0,7989	20,0
20,5	0,7794	0,7818	0,7842	0,7866	0,7889	0,7910	0,7930	0,7951	0,7971	0,7991	20,5
21,0	0,7797	0,7821	0,7845	0,7869	0,7891	0,7912	0,7932	0,7953	0,7973	0,7994	21,0
21,5	0,7799	0,7824	0,7848	0,7871	0,7893	0,7914	0,7934	0,7955	0,7975	0,7995	21,5
22,0	0,7802	0,7826	0,7850	0,7874	0,7895	0,7916	0,7936	0,7957	0,7977	0,7998	22,0
22,5	0,7805	0,7829	0,7852	0,7876	0,7898	0,7918	0,7938	0,7959	0,7979	0,8000	22,5
23,0	0,7807	0,7831	0,7855	0,7879	0,7900	0,7920	0,7941	0,7961	0,7981	0,8002	23,0
23,5	0,7810	0,7834	0,7857	0,7881	0,7902	0,7922	0,7943	0,7963	0,7983	0,8004	23,5
24,0	0,7813	0,7836	0,7860	0,7883	0,7904	0,7924	0,7945	0,7965	0,7985	0,8006	24,0
24,5	0,7815	0,7839	0,7862	0,7886	0,7906	0,7926	0,7947	0,7967	0,7987	0,8008	24,5
25,0	0,7818	0,7841	0,7865	0,7888	0,7908	0,7928	0,7949	0,7969	0,7989	0,8010	25,0
25,5	0,7820	0,7844	0,7867	0,7890	0,7910	0,7930	0,7951	0,7971	0,7991	0,8012	25,5
26,0	0,7823	0,7846	0,7868	0,7892	0,7912	0,7932	0,7953	0,7973	0,7994	0,8014	26,0
26,5	0,7825	0,7849	0,7872	0,7894	0,7914	0,7934	0,7955	0,7975	0,7996	0,8016	26,5
27,0	0,7828	0,7841	0,7874	0,7896	0,7916	0,7936	0,7957	0,7977	0,7998	0,8018	27,0
27,5	0,7830	0,7854	0,7877	0,7898	0,7918	0,7939	0,7959	0,7979	0,8000	0,8020	27,5
28,0	0,7831	0,7856	0,7879	0,7900	0,7920	0,7940	0,7961	0,7981	0,8002	0,8022	28,0
28,5	0,7835	0,7858	0,7881	0,7902	0,7922	0,7943	0,7963	0,7983	0,8004	0,8024	28,5
29,0	0,7838	0,7861	0,7884	0,7904	0,7924	0,7945	0,7965	0,7985	0,8006	0,8026	29,0
29,5	0,7840	0,7863	0,7886	0,7906	0,7926	0,7947	0,7967	0,7987	0,8008	0,8028	29,5
30,0	0,7842	0,7865	0,7888	0,7908	0,7928	0,7949	0,7969	0,7989	0,8010	0,8030	30,0

Nilai ekstrapolasi

Kerapatan relatif hasil pengamatan = 0,7970 hingga 0,8150



BADAN STANDARDISASI NASIONAL - BSN
Gedung Manggala Wanabakti Blok IV Lt. 3-4
Jl. Jend. Gatot Subroto, Senayan Jakarta 10270
Telp: 021- 574 7043; Faks: 021- 5747045; e-mail : bsn@bsn.go.id